

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ (キャスク1)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	6号機 オペフロ	測定者	
測定日時	2025年12月2日 9:00~10:46	測定器	【線量当量率】 F1-SC-017 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² ・cpm) (β) F1-GMAD- 049 スミア法換算定数: 4.54E-03 Bq/(cm ² ・cpm)

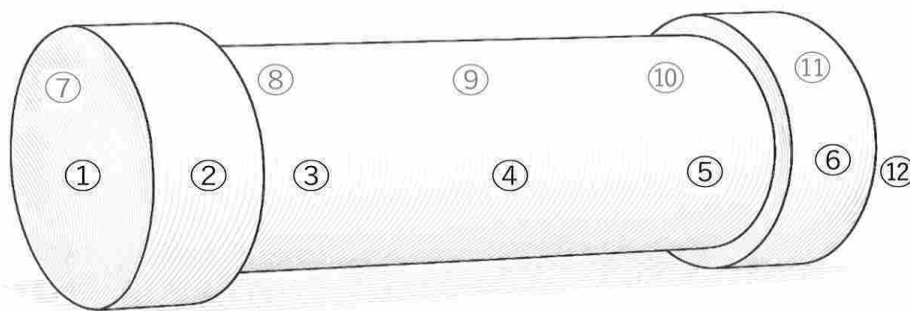
・線量当量率 BG(γ): **0.52** μ Sv/h 基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): **0** cpm 検出限界値(α): **0.18** Bq/cm²
(β): **80** cpm 検出限界値(β): **0.31** Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下
基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物1



		線量当量率(γ) [μ Sv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値				
		表面	表面から1m	測定方法	(α)	(β)		
1-1	①前面	0.55	0.28	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-2	②右側面1	0.24	0.32	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-3	③右側面2	1.1	0.49	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-4	④右側面3	1.1	0.58	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-5	⑤右側面4	1.0	0.80	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-6	⑥右側面5	0.36	0.45	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-7	⑦左側面1	0.32	0.44	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-8	⑧左側面2	1.2	0.62	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-9	⑨左側面3	1.1	0.72	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-10	⑩左側面4	1.2	0.79	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-11	⑪左側面5	0.35	0.47	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
1-12	⑫後面	0.87	0.41	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ (キャスク2)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	6号機 オペフロ	測定者	
測定日時	2025年12月2日 9:00~10:46	測定器	【線量当量率】 F1-SC-017 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² ・cpm) (β) F1-GMAD- 049 スミア法換算定数: 4.54E-03 Bq/(cm ² ・cpm)

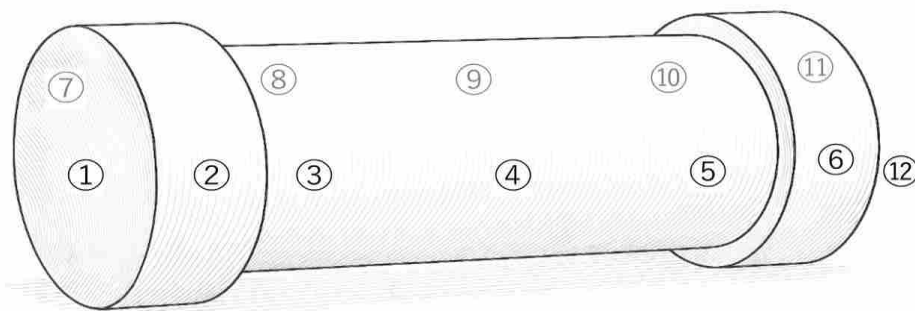
・線量当量率 BG(γ): **0.52** μ Sv/h 基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): **0** cpm 検出限界値(α): **0.18** Bq/cm²
(β): **80** cpm 検出限界値(β): **0.31** Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下
基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物2



		線量当量率(γ) [μ Sv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値				
		表面	表面から1m	測定方法	(α)	(β)		
2-1	①前面	0.73	0.45	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-2	②右側面1	0.29	0.36	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-3	③右側面2	1.0	0.51	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-4	④右側面3	1.0	0.62	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-5	⑤右側面4	1.0	0.71	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-6	⑥右側面5	0.27	0.40	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-7	⑦左側面1	0.49	0.79	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-8	⑧左側面2	1.5	0.78	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-9	⑨左側面3	1.4	0.87	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-10	⑩左側面4	1.5	1.0	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-11	⑪左側面5	0.53	0.60	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
2-12	⑫後面	0.92	0.51	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ (キャスク3)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	6号機 オペフロ	測定者	
測定日時	2025年12月2日 9:00~10:46	測定器	【線量当量率】 F1-SC-017 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² ・cpm) (β) F1-GMAD- 049 スミア法換算定数: 4.54E-03 Bq/(cm ² ・cpm)

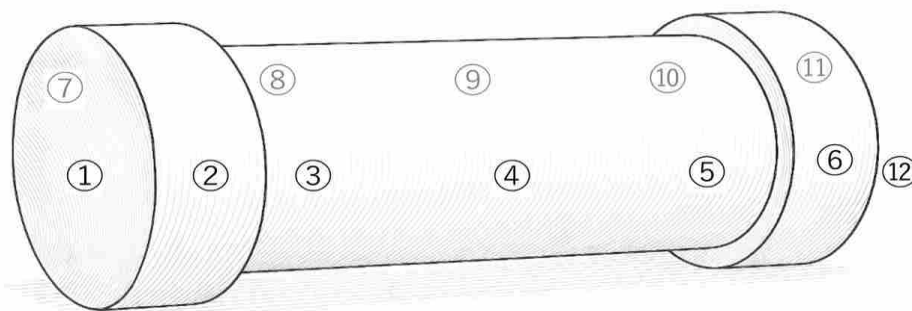
・線量当量率 BG(γ): **0.52** μ Sv/h 基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): **0** cpm 検出限界値(α): **0.18** Bq/cm²
(β): **80** cpm 検出限界値(β): **0.31** Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下
基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物3



		線量当量率(γ) [μ Sv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値				
		表面	表面から1m	測定方法	(α)	(β)		
3-1	①前面	0.63	0.49	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-2	②右側面1	0.29	0.38	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-3	③右側面2	1.0	0.53	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-4	④右側面3	1.0	0.60	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-5	⑤右側面4	1.0	0.71	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-6	⑥右側面5	0.37	0.43	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-7	⑦左側面1	0.44	0.49	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-8	⑧左側面2	1.5	0.63	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-9	⑨左側面3	1.3	0.76	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-10	⑩左側面4	1.4	1.0	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-11	⑪左側面5	0.56	0.75	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		
3-12	⑫後面	1.0	0.62	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (80 cpm)		

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

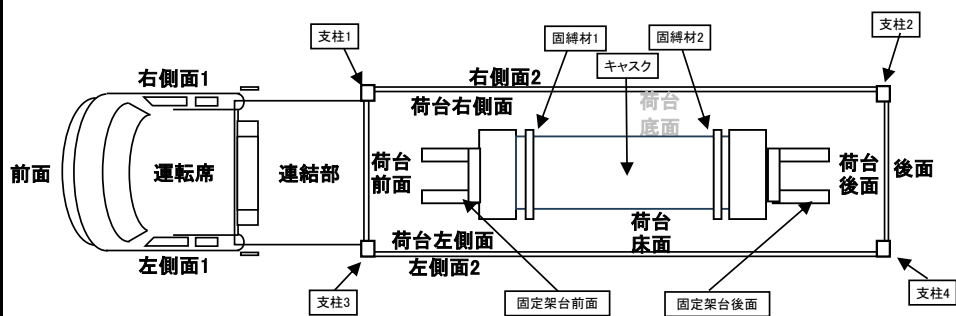
表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 サーベイテント	測定者	
測定日時	2025年12月4日 8:44 ~ 13:00	測定器	【線量当量率】 F1-SC-017 【表面汚染密度】 (α) F1- α -044 スミア法換算定数: 6.61 E-03 Bq/(cm ² ・cpm) (β) F1-GMAD-049 直接法換算定数: 6.94 E-03 Bq/(cm ² ・cpm) スミア法換算定数: 4.54 E-03 Bq/(cm ² ・cpm)
・線量当量率 BG(γ): 0.34 μ Sv/h			
・表面汚染密度 表面汚染計数率BG(α): 0 cpm スミア法検出限界値(α): 0.18 Bq/cm ² 基準: 0.4Bq/cm ² 以下			
表面汚染計数率BG(β): 200 cpm 直接法検出限界値(β): 0.69 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下 スミア法検出限界値(β): 0.45 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下			

1. 運搬車両



	線量当量率(γ) [μ Sv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
	表面	表面から1m	測定方法	(α)		(β)
4-1 荷台床面(荷積み前)			※1	※1	※1	※1
4-2 荷台前面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-3 荷台右側面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-4 荷台左側面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-5 荷台後面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-6 固縛材1			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-7 固縛材2			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-8 支柱1			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-9 支柱2			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-10 支柱3			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-11 支柱4			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-12 固定架台前面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-13 固定架台後面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-14 荷台シート外面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-15 荷台シート内面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-16 前面	0.24	0.40	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-17 連結部	0.12		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-18 右側面1	0.22		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-19 右側面2	0.41	0.59	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-20 後面	0.27	0.38	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-21 左側面1	0.24		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-22 左側面2	0.43	0.55	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-23 荷台底面	0.39		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
4-24 運転席	0.21		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ)
: 運搬車両表面において
2mSv/h以下であること
: 運搬車両表面から1mに
おいて100 μ Sv/h以下であること
: 運転席において20 μ Sv/h以下であること
表面汚染密度(α)
: 運搬車両表面において
0.4Bq/cm²以下であること
表面汚染密度(β)
: 運搬車両表面において
4Bq/cm²以下であること

※1
構外で養生し、構内にて剥がした後
キャスクを荷積みしたため省略

2. 車両運転手の身体汚染検査

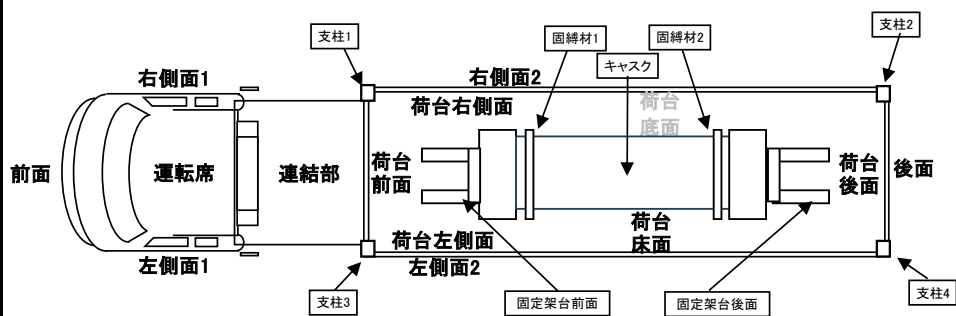
	表面汚染密度(β) [Bq/cm ²] ※()内GROSS値		(測定方法: 直接法)
全身	LTD	(200 cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD	(200 cpm)	表面汚染密度(β): 4Bq/cm ² 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 サーベイテント	測定者	
測定日時	2025年12月4日 9:32 ~ 13:00	測定器	【線量当量率】 F1-SC-017 【表面汚染密度】 (α) F1- α -044 スミア法換算定数: 6.61 E-03 Bq/(cm ² ・cpm) (β) F1-GMAD-049 直接法換算定数: 6.94 E-03 Bq/(cm ² ・cpm) スミア法換算定数: 4.54 E-03 Bq/(cm ² ・cpm)
・線量当量率 BG(γ): 0.34 μ Sv/h			
・表面汚染密度 表面汚染計数率BG(α): 0 cpm スミア法検出限界値(α): 0.18 Bq/cm ² 基準: 0.4Bq/cm ² 以下			
表面汚染計数率BG(β): 200 cpm 直接法検出限界値(β): 0.69 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下 スミア法検出限界値(β): 0.45 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下			

1. 運搬車両



	線量当量率(γ)[μ Sv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
	表面	表面から1m	測定方法	(α)		(β)
5-1 荷台床面(荷積み前)			※1	※1	※1	※1
5-2 荷台前面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-3 荷台右側面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-4 荷台左側面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-5 荷台後面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-6 固定架台1			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-7 固定架台2			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-8 支柱1			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-9 支柱2			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-10 支柱3			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-11 支柱4			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-12 固定架台前面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-13 固定架台後面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-14 荷台シート外面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-15 荷台シート内面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-16 前面	0.23	0.29	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-17 連結部	0.13		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-18 右側面1	0.27		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-19 右側面2	0.42	0.58	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-20 後面	0.23	0.33	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-21 左側面1	0.26		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-22 左側面2	0.36	0.54	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-23 荷台底面	0.43		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
5-24 運転席	0.23		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】
線量当量率(γ)
: 運搬車両表面において
2mSv/h以下であること
: 運搬車両表面から1mに
おいて100 μ Sv/h以下であること
: 運転席において20 μ Sv/h以下であること
表面汚染密度(α)
: 運搬車両表面において
0.4Bq/cm²以下であること
表面汚染密度(β)
: 運搬車両表面において
4Bq/cm²以下であること

※1
構外で養生し、構内にて剥がした後
キャスクを荷積みしたため省略

2. 車両運転手の身体汚染検査

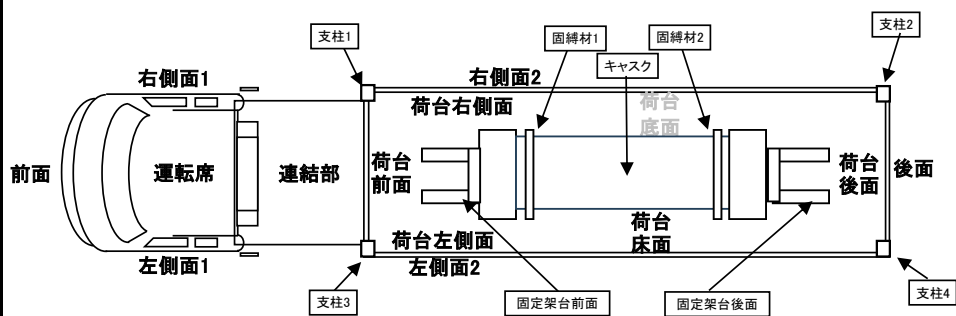
	表面汚染密度(β)[Bq/cm ²] ※()内GROSS値		(測定方法: 直接法)
全身	LTD	(200 cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD	(200 cpm)	表面汚染密度(β): 4Bq/cm ² 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

放射線サーベイ記録

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 サーベイテント	測定者	
測定日時	2025年12月4日 10:40 ~ 13:00	測定器	【線量当量率】 F1-SC-017 【表面汚染密度】 (α) F1- α -044 スミア法換算定数: 6.61 E-03 Bq/(cm ² ・cpm) (β) F1-GMAD-049 直接法換算定数: 6.94 E-03 Bq/(cm ² ・cpm) スミア法換算定数: 4.54 E-03 Bq/(cm ² ・cpm)
・線量当量率 BG(γ): 0.34 μ Sv/h			
・表面汚染密度 表面汚染計数率BG(α): 0 cpm スミア法検出限界値(α): 0.18 Bq/cm ² 基準: 0.4Bq/cm ² 以下			
表面汚染計数率BG(β): 200 cpm 直接法検出限界値(β): 0.69 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下 スミア法検出限界値(β): 0.45 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下			

1. 運搬車両



	線量当量率(γ) [μ Sv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
	表面	表面から1m	測定方法	(α)		(β)
6-1 荷台床面(荷積み前)			※1	※1	※1	※1
6-2 荷台前面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-3 荷台右側面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-4 荷台左側面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-5 荷台後面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-6 固縛材1			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-7 固縛材2			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-8 支柱1			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-9 支柱2			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-10 支柱3			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-11 支柱4			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-12 固定架台前面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-13 固定架台後面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-14 荷台シート外面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-15 荷台シート内面			スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-16 前面	0.27	0.35	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-17 連結部	0.16		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-18 右側面1	0.26		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-19 右側面2	0.42	0.59	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-20 後面	0.24	0.38	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-21 左側面1	0.23		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-22 左側面2	0.42	0.55	スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-23 荷台底面	0.48		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	
6-24 運転席	0.20		スミア法	LTD (0 cpm)	LTD (200 cpm)	

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】
線量当量率(γ)
: 運搬車両表面において
2mSv/h以下であること
: 運搬車両表面から1mに
おいて100 μ Sv/h以下であること
: 運転席において20 μ Sv/h以下であること
表面汚染密度(α)
: 運搬車両表面において
0.4Bq/cm²以下であること
表面汚染密度(β)
: 運搬車両表面において
4Bq/cm²以下であること

※1
構外で養生し、構内にて剥がした後
キャスクを荷積みしたため省略

2. 車両運転手の身体汚染検査

	表面汚染密度(β) [Bq/cm ²] ※()内GROSS値		(測定方法: 直接法)
全身	LTD	(200 cpm)	【基準】
足裏(靴底)	LTD	(200 cpm)	表面汚染密度(β): 4Bq/cm ² 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)